

## HENKOVAC MACHINES DOUBLE CLOCHE:

EFFICACE, GRANDE CAPACITÉ ET CONSTRUITE POUR DURER DANS LE TEMPS.

Notre nouvelle gamme de machines double cloche est fiable, résistante et offre une flexibilité en terme de volume de production. Nos machines peuvent être équipées d'un couvercle mobile semi-automatique ou automatique permettant une production encore plus efficace. Les machines double cloche peuvent aussi être équipées d'une pompe externe.

"ROBUSTES, PERFORMANCE INDUSTRIELLE ET QUALITÉ INDUSTRIELLE"



MACHINE DOUBLE CLOCHE D1, D3, D4



MACHINE DOUBLE CLOCHE D6

### CARACTÉRISTIQUES D1, D3, D4 & D6

	LONGUEUR DE SOUDURE	HAUTEUR MAXIMUM DU PRODUIT	DIMENSION UTILE DE LA CHAMBRE (LxPxH)	DIMENSIONS EXTÉRIEURES (LxPxH)	TENSION STANDARD*	CONSOMMATION ÉLECTRIQUE	POIDS
<b>COUVERCLE EN ACIER INOXYDABLE ET SURFACE DE TRAVAIL PLANE</b>							
<b>D1</b>	4 x 620	230	620 x 520 x 230	1440 x 920 x 1205	400-3-50 Hz	4,4 kW	350 kg
<b>D3</b>	4 x 820	250	820 x 700 x 250	1865 x 1100 x 1230	400-3-50 Hz	6,2-9,7 kW	600 kg
<b>D4</b>	4 x 920	270	920 x 870 x 270	2050 x 1275 x 1245	400-3-50 Hz	6,2-9,7 kW	720 kg
<b>COUVERCLE EN ALUMINIUM &amp; CHAMBRE</b>							
<b>D6</b>	4 x 600	180	610 x 510 x 180	1345 x 720 x 1040	400-3-50 Hz	4,4 kW	240 kg

Dimensions en mm \*Les machines peuvent être livrées avec toutes les tensions requises dans le monde

### OPTIONS D1, D3, D4 & D6

	CONTRÔLE DU TEMPS DIGITAL	CONTRÔLE SENSOR	SOUDURE	CONFIGURATION DE SOUDURE	GAZ	CAPACITÉ DE LA POMPE M <sup>3</sup>	TEMPS DE CYCLE
<b>D1</b>	10 programmes	sensor/H <sub>2</sub> O	double soudure/CC/CCC/2S**	2x L&L	gaz	63-100 m <sup>3</sup>	20-40 sec
<b>D3</b>	10 programmes	sensor/H <sub>2</sub> O	double soudure/CC/CCC/2S	2x L&L	gaz	160-300 m <sup>3</sup>	20 -35 sec
<b>D4</b>	10 programmes	sensor/H <sub>2</sub> O	double soudure/CC/CCC/2S	2x L&L	gaz	160-300 m <sup>3</sup>	25-40 sec
<b>D6</b>	10 programmes	sensor/H <sub>2</sub> O	double soudure/CC/CCC/2S	2x L&L	gaz	40-63-100 m <sup>3</sup>	20-40 sec

\*\*CC = Coupe propre (Clean Cut), CCC = Coupe propre et contrôlé (Clean Cut Controlled), 2S = Deux côtés (2 sides)

### CONFIGURATION DE SOUDURE D1, D3, D4 & D6

