

HENKOVAC DUBBELKAMERS:

EFFICIËNT, HOGE CAPACITEIT EN GEBOUWD VOOR DUURZAAMHEID

Ons nieuwe gamma van dubbelkamers is betrouwbaar, duurzaam en biedt flexibiliteit en hoge productie. Onze machines kunnen worden uitgerust met semiautomatisch of automatisch deksel om nog efficiënter te produceren. De dubbelkamers kunnen ook worden uitgerust met een externe pomp.

“HEAVY DUTY” INDUSTRIËLE PRESTATIES,
INDUSTRIËLE KWALITEIT



DUBBELKAMER D1, D3, D4



DUBBELKAMER D6

SPECIFICATIES D1, D3, D4 & D6

	SEALLENLIGTE	MAX. PRODUCT HOOGTE	NETTO KAMERAFMETINGEN (LxBxH)	BUITEN AFMETINGEN (LxBxH)	STANDAARD VOLTAGE*	VERMOGEN	GEWICHT
RVS DEKSEL EN VLAKKE WERKTAFEL							
D1	4 x 620	230	620 x 520 x 230	1440 x 920 x 1205	400-3-50 Hz	4,4 kW	350 kg
D3	4 x 820	250	820 x 700 x 250	1865 x 1100 x 1230	400-3-50 Hz	6,2-9,7 kW	600 kg
D4	4 x 920	270	920 x 870 x 270	2050 x 1275 x 1245	400-3-50 Hz	6,2-9,7 kW	720 kg
ALUMINIUM DEKSEL EN KAMER							
D6	4 x 600	180	610 x 510 x 180	1345 x 720 x 1040	400-3-50 Hz	4,4 kW	240 kg

Afmeting in mm *Machines kunnen met alle gangbare voltages worden uitgerust

OPTIE D1, D3, D4 & D6

	DIGITALE TIJDBESTURING	SENSOR BESTURING	SEAL	SEAL CONFIGURATIE	BEGASSING	POMP CAPACITEIT M ³	CYCLUS TIJD
D1	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S**	2x L&L	gas	63-100 m ³	20-40 sec
D3	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S	2x L&L	gas	160-300 m ³	20-35 sec
D4	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S	2x L&L	gas	160-300 m ³	25-40 sec
D6	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S	2x L&L	gas	40-63-100 m ³	20-40 sec

**CC = Clean Cut, CCC = Clean Cut Controlled, 2S = Two Sides

SEAL CONFIGURATIE D1, D3, D4 & D6

