

HENKOVAC DE DOBLE CAMPANA: EFICIENTE Y DE ALTA CAPACIDAD, CONSTRUIDA PARA UNA LARGA VIDA.

Nuestra nueva gama de maquinas de doble campana son fiables, duraderas y ofrece flexibilidad en volumen de producción. Nuestros equipos pueden ser equipadas con cubierta automático o semiautomática para una producción mas eficiente. Las maquinas de doble campana también pueden ser construidas con una bomba externa.

“USO INTENSIVO, RENDIMIENTO INDUSTRIAL,
CALIDAD INDUSTRIAL”



DOBLE CAMPANA D1, D3, D4



DOBLE CAMPANA D6

ESPECIFICACIONES D1, D3, D4 & D6

| | LONGITUD DE SELLADO | ALTURA MÁXIMA DE PRODUCTO | TAMAÑO ÚTIL DE LA CAMPANA (LxAxH) | DIMENSIONES EXTERIORES (LxAxH) | VOLTAJE ESTÁNDAR * | CONSUMO DE ENERGÍA | PESO |
|---|---------------------|---------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|--------------------|--------------------|--------|
| CUBIERTA DE ACERO INOXIDABLE Y SUPERFICIE DE TRABAJO PLANA | | | | | | | |
| D1 | 4 x 620 | 230 | 620 x 520 x 230 | 1440 x 920 x 1205 | 400-3-50 Hz | 4,4 kW | 350 kg |
| D3 | 4 x 820 | 250 | 820 x 700 x 250 | 1865 x 1100 x 1230 | 400-3-50 Hz | 6,2-9,7 kW | 600 kg |
| D4 | 4 x 920 | 270 | 920 x 870 x 270 | 2050 x 1275 x 1245 | 400-3-50 Hz | 6,2-9,7 kW | 720 kg |
| CUBIERTA DE ALUMINIO & CÁMARA | | | | | | | |
| D6 | 4 x 600 | 180 | 610 x 510 x 180 | 1345 x 720 x 1040 | 400-3-50 Hz | 4,4 kW | 240 kg |

Dimensiones en mm *Las maquinas se pueden suministrar con todas las tensiones mundiales aplicables

OPCIONES PARA EQUIPOS D1, D3, D4 & D6

| | CONTROL DE TIEMPO DIGITAL | CONTROL DE SENSOR | SELLADO | CONFIGURACIÓN DE SELLADO | GAS | CAPACIDAD DE LA BOMBA | TIEMPO DE CICLO |
|-----------|---------------------------|-------------------------|-------------------|--------------------------|-----|--------------------------|-----------------|
| D1 | 10 programas | sensor/H ₂ O | doble/CC/CCC/2S** | 2x L&L | gas | 63-100 m ³ | 20-40 seg |
| D3 | 10 programas | sensor/H ₂ O | doble/CC/CCC/2S | 2x L&L | gas | 160-300 m ³ | 20 -35 seg |
| D4 | 10 programas | sensor/H ₂ O | doble/CC/CCC/2S | 2x L&L | gas | 160-300 m ³ | 25-40 seg |
| D6 | 10 programas | sensor/H ₂ O | doble/CC/CCC/2S | 2x L&L | gas | 40-63-100 m ³ | 20-40 seg |

**CC = Corte limpio (Clean Cut) (Clean Cut), CCC = Corte limpio controlado (Clean Cut Controlled), 2S = Dos lados (2 sides)

CONFIGURACIÓN DE SELLADO EQUIPOS D1, D3, D4 & D6

